

R146I

Termohydraulický rozdělovač



Popis

Termohydraulický rozdělovač s magnetickou vložkou (dále jen THR) zajišťuje v moderních topných systémech několik funkcí:

Hydraulické oddělení primárního a sekundárního okruhu

Vyrovňuje rozdíly v průtocích primárního a sekundárního okruhu způsobené změnami nastavení třicestných směšovacích ventilů nebo výkonů oběhových čerpadel vyvolané požadavky regulačních systémů jednotlivých větví topného systému.

Odkalovač

Vzhledem k velmi malé rychlosti proudění vody v THR se mohou ve spodní části shromažďovat nečistoty z topné vody, které se následně vypustí přes kulový kohout na dně THR.

Odvzdušnění

Stejně jako nečistoty, i vzduch je lépe oddělitelný při nízkých rychlostech, proto je v horní části nainstalován automatický odvzdušňovací ventil. Termohydraulický rozdělovač je dodáván včetně tvarované tepelné izolace.

Verze a kódy

Kód	Verze	Připojení	Max. průtok [m³/h]	Kv	Váha [kg]	Objem
R146IY005	Závitové	1"FF	2,5	20,6	2,7	1,5
R146IY006		1-1/4"FF	4	34	3,7	2,5
R146IY007		1-1/2"FF	6	47,9	5,7	4,5
R146IY008		2"FF	9	71,4	7,2	7,2
R146IY105	Přírubové	DN50	10,5	86,5	19	10
R146IY106		DN65	17,5	144	25	17
R146IY108		DN80	25	206	36	36
R146IY110		DN100	42	346	48	66
R146IY112		DN125	65	536	73	105
R146IY115		DN150	95	783	97	109

i Maximální průtok je vztažen k rychlosti proudění 1,3 m/s v potrubí přípojky.

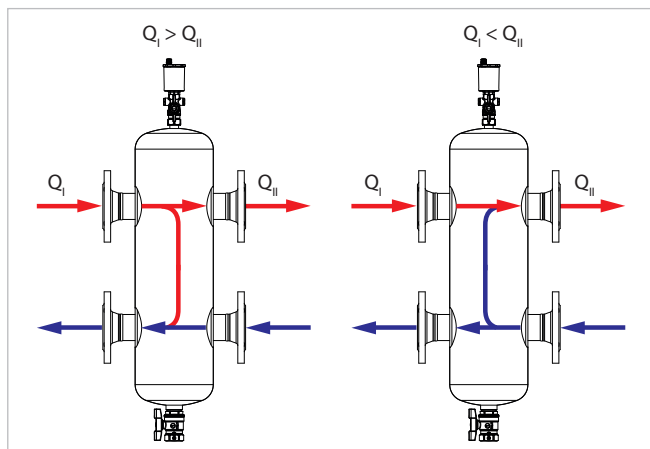
Technická data

Provozní vlastnosti	Závitové provedení	Přírubové provedení
Teplonosná kapalina	voda, glykolová směs	voda, glykolová směs
Obsah glykolu v procentech	do 50%	do 50%
Maximální provozní tlak	10 bar	10 bar
Maximální odvzdušňovací tlak	7 bar	5 bar
Rozsah provozních teplot	0 ÷ 110 °C	0 ÷ 130 °C
Připojovací rozměr	1" a 1 1/4" - ISO 228; 1 1/2" a 2" - ISO 7	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150
Závit pro automatický odvzdušňovací ventil	1/2"	1/2"
Závit odkalovacího ventilu	1/2" + hadicová vývodka	1"
Závit pro čidlo	1/2"	-
Materiál	Závitové provedení	Přírubové provedení
Tělo rozdělovače	Ocel FE360	Ocel FE360
Izolace	Polyetylenová pěna s otevřenými buňkami na povrchu opatřená reliéfní hliníkovou folií	Polypropylen
Tloušťka	20 mm	20 mm
Hustota	30 kg/m³	30 kg/m³
Tepelná vodivost (ISO 2581)	0,038 W/mK	0,039 W/mK
Reakce na oheň (DIN 4102)	Třída B2	Třída B2



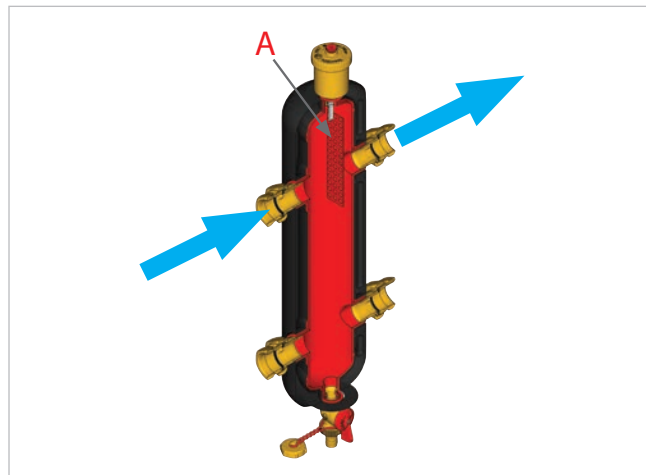
Schéma průtoků

Jestliže dojde k nerovnováze v průtocích mezi primárním a sekundárním okruhem, projde přebytečné množství vody termohydraulickým rozdělovačem zpět do okruhu ze kterého přitekla, bez ohledu na to, zda je vyšší průtok v primárním nebo sekundárním okruhu. Z tohoto důvodu může mít primární okruh konstantní průtok.



Voda při vstupu do termohydraulického rozdělovače zpomalí. Tím dojde k oddělení vzduchových bublin směrem vzhůru. Mechanické nečistoty narazí na kovové síto (A) a začnou klesat ke dnu rozdělovače. Magneticky přitahované nečistoty zachytí magnet (B).

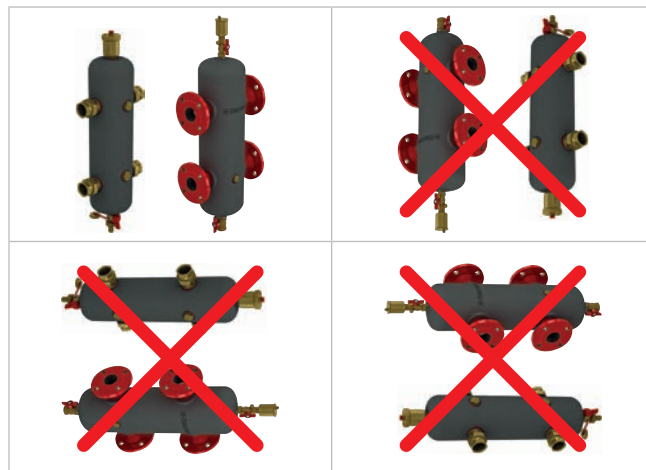
Doporučujeme pravidelně otevírat vypouštěcí kohout (C), aby se odstranily případné usazeniny nashromážděné na dně rozdělovače.



Instalace

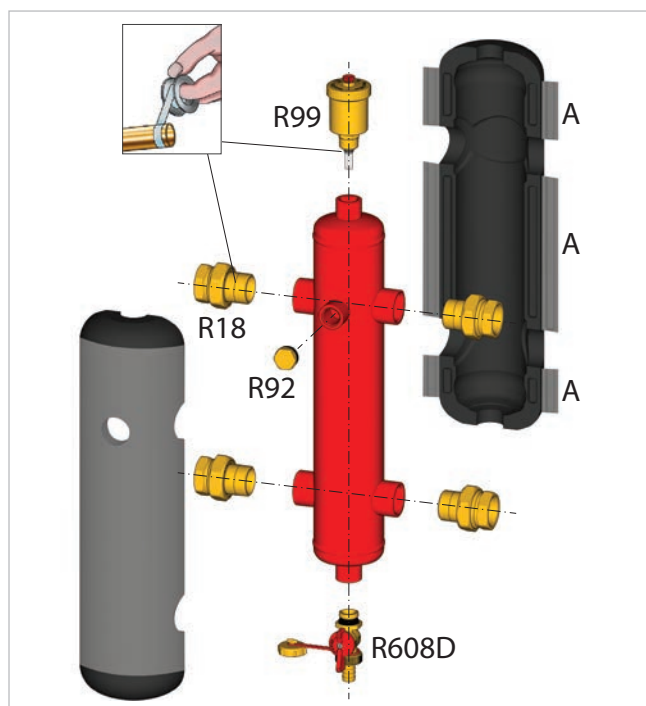
Termohydraulický rozdělovač R146I lze instalovat do systémů vytápění nebo chlazení, kde je hlavní oběhové čerpadlo na primárním okruhu a další dvě nebo více oběhových čerpadel na sekundárních okruzích.

Termohydraulický rozdělovač R146I se instaluje na vodorovné rozvody potrubí. Rozdělovač nelze instalovat ve vodorovné poloze a vzhůru nohama (odvzdušňovací ventil směrem dolů).



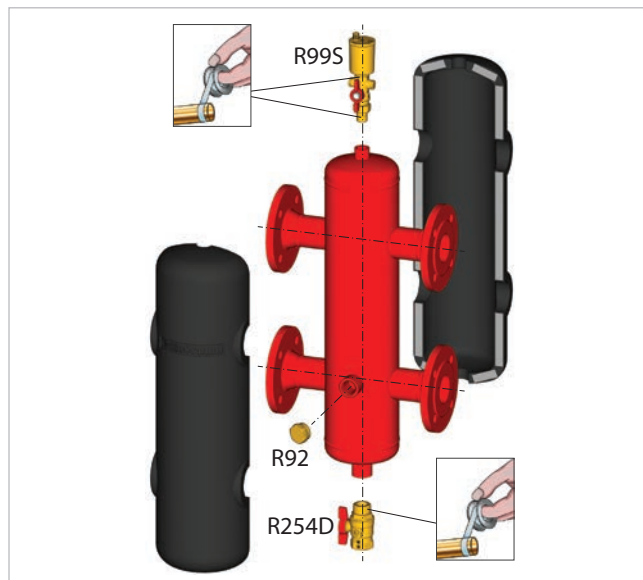
Závitová verze

- 1) Do bočních nátrubků THR nainstalujeme šroubení R18.
- 2) Do horního nátrubku (1/2" – blíže čelního 1/2" nátrubku) nainstalujeme automatický odvzdušňovací ventil R99.
- 3) Do spodního nátrubku nainstalujeme vypouštěcí kohout R608.
- 4) Do horního čelního nátrubku 1/2" nainstalujeme zátku R92 (tento otvor může být použit pro instalaci termomanometru apod.).
- 5) Nasadíte tvarovanou izolaci na tělo THR. Nezapomeňte ponechat hliníkové jazyčky odklopené viz bod (A).
- 6) Po sesazení obou kusů tvarované izolace, sklopte lepicí hliníkové jazyčky (A) pro její zatěsnění.
- 7) Po namontování všech komponentů nainstalujeme THR do systému, kde musí být ve svislé poloze s automatickým odvzdušňovacím ventilem nahoře a dodržení průtoků, jak je uvedeno na štítku.



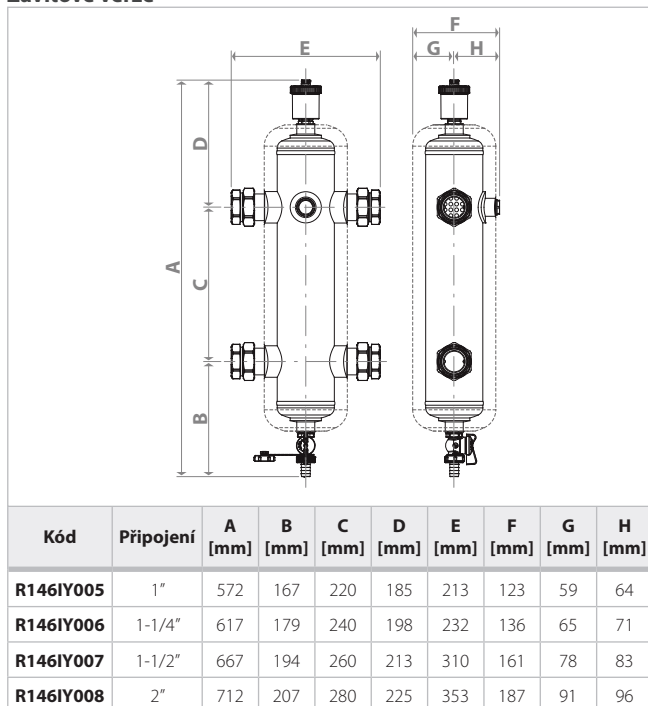
Přírubová verze

- 1) Do spodního nátrubku (1") našroubujeme kulový kohout R254D.
- 2) Do horního nátrubku (1/2") nainstalujeme kulový kohout, do kterého našroubujeme automatický odvzdušňovací ventil R99S.
- 3) Do čelního nátrubku 1/2" nainstalujeme zátku R92 (tento otvor může být použit pro instalaci termomanometru apod.).
- 4) Po namontování všech komponentů nainstalujeme THR do systému, kde musí být ve svislé poloze s automatickým odvzdušňovacím ventilem nahoře a dodržení průtoků, jak je uvedeno na štítku.

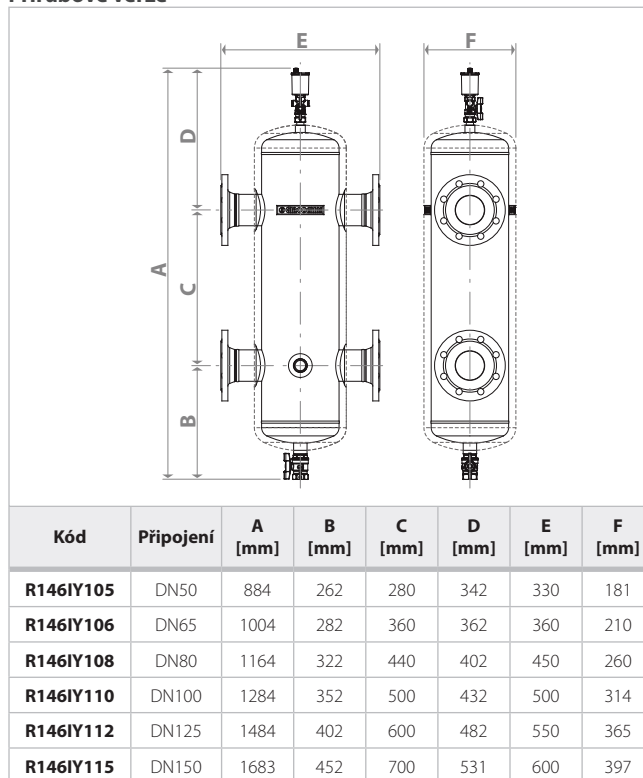


Rozměry

Závitové verze



Přírubové verze



POZNÁMKY